

# PLAN DE ESTUDIOS

Especialización en Interventoría y Supervisión de Obras de Construcción  
Facultad Tecnológica  
Nivel de formación: Posgrado  
Número de créditos: 28  
Número de semestres: 2  
Metodología: Presencial

## BÁSICO

### PRIMER SEMESTRE

Fundamentos de interventoría Créditos:	2
---	---

Interventoría administrativa, técnica y contable Créditos:	2
---	---

Humanismo, sociedad y ética Créditos:	2
--	---

Marco legal de la interventoría y la contratación Créditos:	2
--	---

Gestión administrativa y financiera Créditos:	2
--	---

Planeación y control de obra Créditos:	2
---	---

### SEGUNDO SEMESTRE

Seguridad industrial y salud ocupacional Créditos:	2
---	---

Supervisión de sistemas estructurales y no estructurales Créditos:	2
---	---

## ELECTIVO

Electiva I Créditos:	2
-------------------------	---

Electiva II Créditos:	2
--------------------------	---

Electiva III Créditos:	2
---------------------------	---

Electiva IV Créditos:	2
--------------------------	---

## INVESTIGATIVO

Trabajo de grado I Créditos:	2
---------------------------------	---

Trabajo de grado II Créditos:	2
----------------------------------	---

### ELECTIVAS OFRECIDAS

Electiva I	Criterios de inspección y control de calidad de infraestructuras
Electiva II	Interventoría socioambiental
Electiva III	Criterios de inspección y control de calidad de mampostería estructural
Electiva IV	Criterios de inspección de estructuras metálicas