

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN Y ENTREGA DEL SISTEMA AUTOMATIZADO HAS 200 Y FMS

La ejecución de los procesos que realiza el sistema HAS 200 y la FMS desde la perspectiva de la producción industrial implica ejecución de recorridos de manera manual o integrada, en el primer escenario el mando se realiza desde la botonera, en el segundo escenario se realiza la programación de los pedidos desde el computador de apoyo al sistema. Otros usos implican recorridos para visualización de elementos de interés y reconocimiento del sistema como instrumentación, actuadores, elementos de control, entre otros.

Desde la perspectiva de la electrónica y control es de interés realizar la programación de los PLC, una intervención que implica, la generación de movimientos, lectura de información proveniente de sensores mediante la carga en el PLC de un programa diferente al original. **Con el fin de conservar la integridad de la máquina a pesar de los cambios ejercidos en el software y en las pruebas, es necesario realizar la reprogramación con el software original y garantizar que los elementos conserven su funcionalidad.**

Para esto se sugiere implementar el siguiente protocolo, con el fin de que se pueda usar por los docentes y estudiantes de producción industrial, posterior al uso y reprogramación en otros proyectos curriculares:

- Se alista el Sistema Altamente Automatizado HAS 200 o FMS para ser entregado al docente que va a realizar la clase por parte del laboratorista de Gestión de la Producción Industrial.
- Durante los primeros 20 minutos, antes de iniciar la clase, entre el docente y el laboratorista realizan un recorrido de prueba, puede ser en forma manual, para verificar el estado funcional de la máquina por parte del docente quien recibe el equipo.
- Si se presenta novedad, se realiza el registro en el formato reporte de averías de equipos del SIGUD, y se describe en detalle la falla, esta actividad la realiza el laboratorista.
- El docente realiza la clase dentro del intervalo establecido, teniendo en cuenta, 20 minutos al principio de la clase para recibir el equipo y 30 minutos al final de la clase para entrega.
- La clase debe finalizar 30 minutos antes del cierre de la sesión para tener un tiempo de reprogramar el sistema con el software original, realizar la verificación por parte del laboratorista respecto al estado funcional de los equipos.
- Si se presenta alguna novedad que no se pueda corregir antes de finalizar la clase, se realiza el registro en el formato reporte de averías de equipos del SIGUD, y se describe en detalle la falla del equipo, esta actividad la realiza el laboratorista, el docente da visto bueno que se registró adecuadamente la avería en el formato y se compromete a corregir la falla dentro de los tres días siguientes a la clase.

Nota: las personas que hacen uso de los laboratorios de Gestión de la Producción deben ajustar su comportamiento al reglamento del mismo, adjunto a este documento.